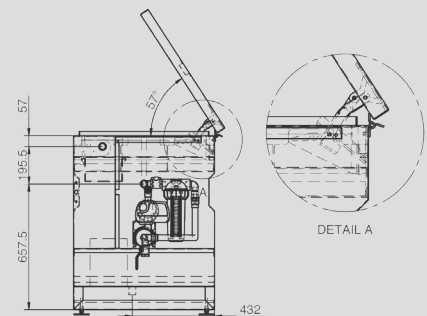
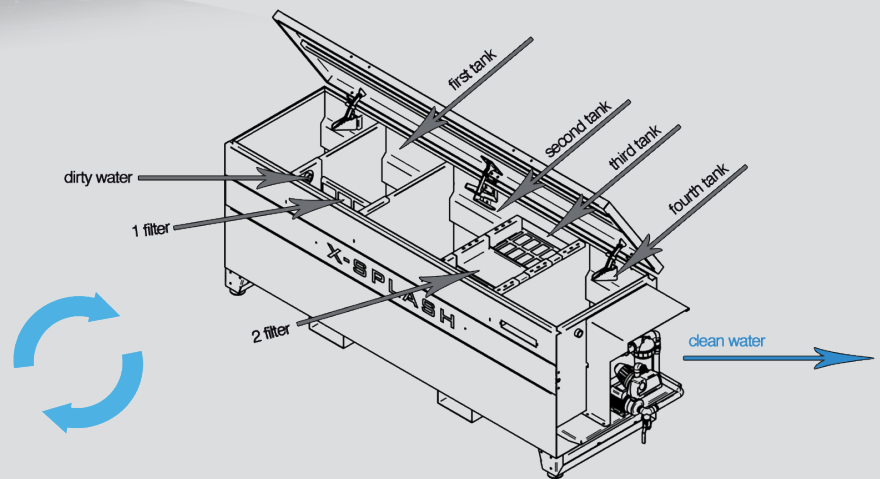


X-TECH



Mod.
X-10

Capacidad
1000 litros



X-10

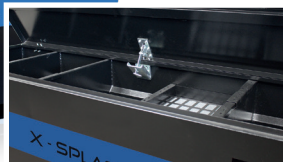
SOLUCIONES PARA TANQUES DE SEPARACIÓN

Sistemas de tratamiento para aguas residuales

- El agua sucia se bombea al depósito de separación
- Se recolecta la mayor parte del barro
- La superficie de filtrado aumenta
- El filtro separa el aceite del agua y los hidrocarburos
- El agua en el sistema se limpia también con agua de reabastecimiento procedente de la red, para cubrir todas las pérdidas de agua
- La bomba de refuerzo envía la nueva agua limpia a la lavadora de presión



X-10



El agua procedente del área de lavado se caracteriza normalmente por la presencia de varios tipos de sustancias contaminantes, como partículas sólidas en suspensión (arenas, barros, gravilla, esquirlas de piedra y otros residuos), detergentes, aceites e hidrocarburos. Por esta razón, el tratamiento de estas aguas residuales requiere una serie de filtros, necesarios para eliminar las sustancias contaminantes. En el depósito de filtrado ligero **X-10**, el primer tratamiento es una trampa de arena donde, gracias a la gravedad, se realiza una separación de todos los componentes que tienen un peso específico diferente del agua. Éstos incluyen la arena, el barro y la gravilla. Estas sustancias se hunden y acumulan en el fondo del depósito, mientras que los materiales más livianos (aceites, etc.) flotan en la superficie. La tubería de salida aspira el agua desde el punto medio del depósito separador, previniendo cualquier derrame de las sustancias contaminantes en la parte superior y en el fondo del depósito. El segundo paso de filtrado es la eliminación de aceites e hidrocarburos. Eso se realiza gracias a la separación por gravedad y luego mediante un filtro de absorción, que tiene la capacidad de interceptar el aceite y los hidrocarburos presentes en el agua. Después de eso, el agua reciclada es bombeada en el depósito separador final y se considera limpia y lista para ser vuelta a usar para lavar otros equipos.

Hay que recordar que los desagües tienen que ser realizados por empresas competentes y autorizadas, ya que estos tipos de residuos pueden considerarse peligrosos y deben eliminarse como tales.



Especificaciones técnicas X-10

Dimensiones	2810 x 740 x 990h mm
Peso en seco	320 kg
Bomba de aspiración	0,054 kW - 17l/min
Bomba de refuerzo	0,37 kW - 5 a 40 l/min.



TRIME®
Water Treatments

Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it